



【今月の一言】 会長 松田 学

平素は格別のご高配を賜り厚くお礼申し上げます。

HARDOX(耐摩耗鋼板)の折り曲げ加工を始めてから3か月が経ち、お陰様で実績を積み重ねながら順調に進んでいます。

HARDOXについてより知っていただくため、8月からHARDOX加工専門のランディングページを立ち上げました。そこでは今までの試作品や、製品実例を掲載しています。また、皆様方の疑問にお答えする、「よくあるご質問」のコーナーも設けました。

穴明けなどの機械加工は現在試験中ですが、協力会社と連携を図りながら進めていきたいと思ひます。

まだまだ挑戦は続きますが、今後ともどうぞよろしくお願いいたします。



～ HARDOX 曲げ加工 ～

耐摩耗鋼板であるHARDOXの特徴は、硬くて粘り強く、一方で加工がしやすい点にあります。以下の表は、SS400、高張力80K鋼、HARDOXの強度を比較したものです。



| 材質 | 機械的強度 (N/mm ²) | | | 摩耗率 | 耐摩耗向上倍率 |
|------------|----------------------------|------|-------|------|---------|
| | 引張 | 降伏 | 硬度 | | |
| SS400 | 400 | 245 | 120Hv | 100% | 1.0倍 |
| 高張力 80K鋼 | 800 | 700 | HB265 | 88% | 1.14倍 |
| HARDOX 450 | 1400 | 1200 | HB450 | 13% | 7.89倍 |
| HARDOX 500 | 1550 | 1300 | HB500 | 8% | 12.5倍 |
| HARDOX 600 | 2000 | 1650 | HB600 | 4% | 25倍 |



数値で比較すると、耐摩耗鋼板の性質がよくわかります。

この優れた耐摩耗性により、軽量化と耐用年数向上が可能となります。

HARDOXもSS400と同様に各種曲げを製作していますので、ぜひ一度お問い合わせください。

←R曲げ

↓角丸

4か所曲げ
↓(L=5900)



今月の川柳(「今月の一言」連動型)

研究を
重ねた結果は
WEBにて
by キーオ

～今月の朝礼～



「葛飾区花火大会」が
4年ぶりに開催
されました。
夏の風物詩が復活し、
暑さを忘れて楽しみました。

